Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du BP Génie Climatique, veuillez visiter :
bp-genie-climatique.fr/annales-sujets-et-corriges

ACADEMIE DE NICE	Session 2006	SUJET 1/3
BP	**EQUIPEMENTS SANITAIRES**	
E2 – REALISATION ET MISE EN ŒUVRE		
Durée totale : 18h	Coef.: 7	

BREVET PROFESSIONNEL

EQUIPEMENTS SANITAIRES

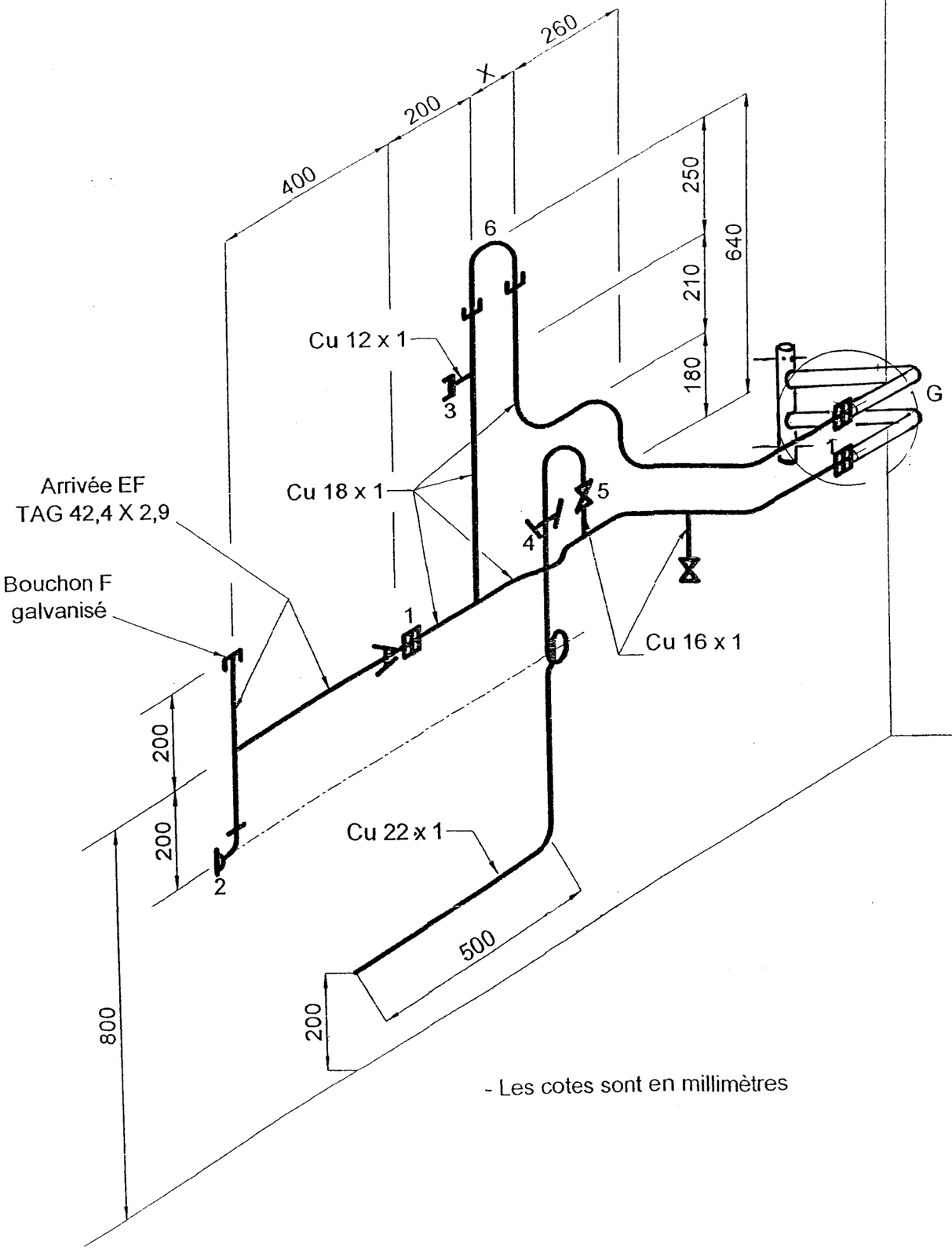
EPREUVE E 2

Etude, mise en œuvre

PARTIE PRATIQUE – Durée : 16 h 00

BAREME DE NOTATION TRAVAUX PRATIQUES

Analyse de travail	/ 40
Côtes (1 pt par cote – Tolérance ± 1mm)	/ 13
Gabarit	
Equerrage - Niveau	/ 10
Rétreinte	/ 10
Piquage	/ 10
Soudo – brasures	/ 07
Tube Cuivre	
Cintrage	/ 10
Rétreinte	/ 10
Siphon	/ 10
Piquage	/ 10
Brasure	/ 10
Etanchéité (1fuite = 0 point)	/ 10
Présentation	/ 50
TOTAL.....	**/ 200**
NOTE.....	**/ 20**



- Les cotes sont en millimètres

RACCORDEMENT D'UN PREPARATEUR ECS

TRAVAIL A REALISER A L'ATELIER

Le gabarit de l'appareil de production d'ECS (G) sera à fabriquer et à poser par le candidat. (le tube 42,4 x 2,9 sera fixé au mur par l'intermédiaire de 2 tire-fonds) Pour la fabrication et la pose du gabarit (G) voir les détails sur le feuillet 3/3.

Pour des raisons de simplification, certains éléments fonctionnels n'apparaissent pas sur le plan ci-contre.

Et pour des raisons pratiques, le diamètre de la tuyauterie d'évacuation de la soupape sera réalisé en diamètre 22/1 (le siphon sera réalisé à chaud et enroulé autour 'un tube acier noir de diamètre 102/114)

Les côtes non précisées sont laissées à l'initiative du candidat.

Les cintrages de l'eau froide sanitaire (EFS) et de la vidange seront réalisés à chaud, le reste des cintrages est laissé à l'initiative du candidat.

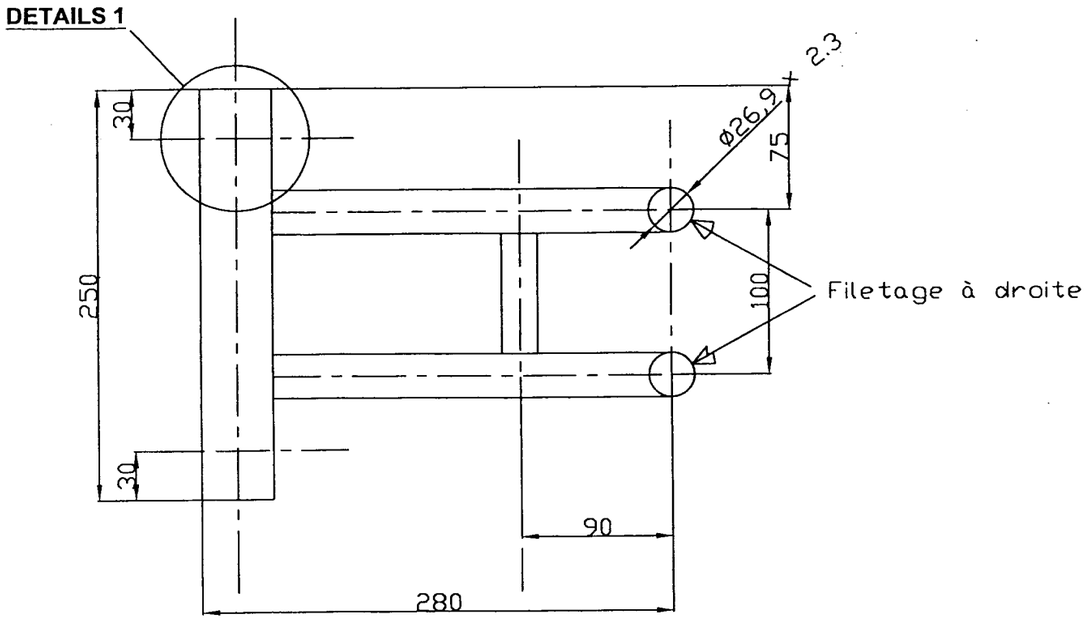
Le reste des travaux doit être réalisé dans les règles de l'art.

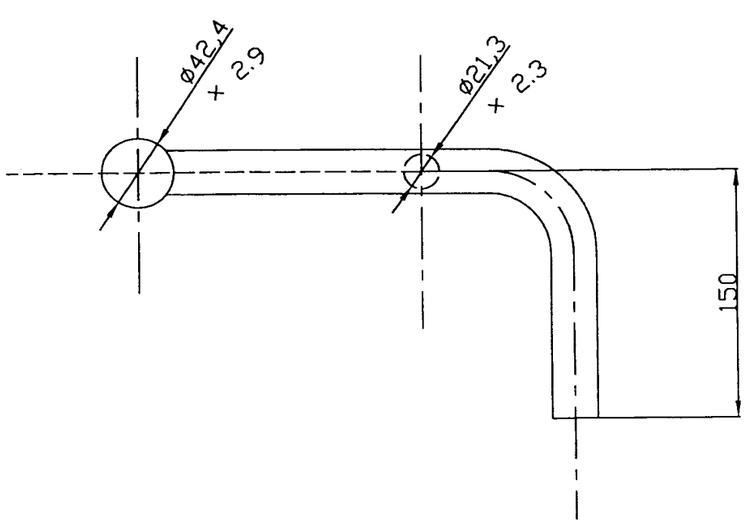
Légende :

1 – Raccord union droit femelle 3 / 4.18 brasé.
2 – Bouchonnage soudo – brasé sur coude 3 D.
3 – Ecrou femelle et collet battu pour essais d'étanchéité (1/2.12).
4 – Rétreinte forgée 32/22, (brasée sur Cu 22), servant d'entonnoir.
5 – Vanne ¼ de tour en remplacement de la soupape.
6 – Cintre à 180° (réalisé dans l'esprit de boucler l'installation pour permettre l'épreuve d'étanchéité.

LE PRESENT SUJET DOIT ETRE LAISSE A L'ISSUE DE L'EPREUVE A DISPOSITION DES SURVEILLANTS.

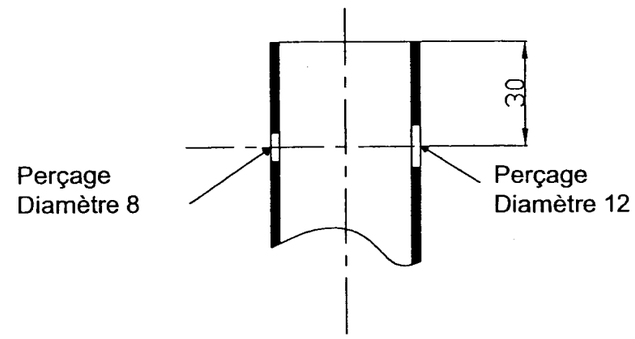
GABARIT G



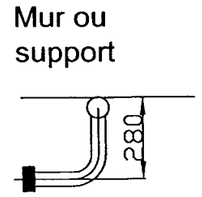


GABARIT G

DETAILS 1



Les tubes 26.9 x 2.3 seront soudo-brasés sur le 42.4 x 2.9.
Le tube de 21.3 x 2 sera soudo-brasé sur les tubes de 26.9 x 2.3, ce type d'assemblage servant essentiellement à maintenir et renforcer le gabarit.
Le gabarit sera posé sur un support de façon à ce que l'ensembe de la réalisation soit centré.



Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.